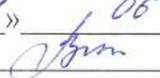


ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ИВАНОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«РОДНИКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

ОГБПОУ «РПК» г. Родники, пл. Ленина д.10  
тел. 2-25-45; факс: 8-49336-2-25-45; E-mail: PU\_Rodniki@mail.ru

Принято на заседании методического  
объединения профессионального цикла  
протокол № 10 от 29.06.2022  
Председатель методического объединения  
« 29 » 06 20 22 г.  
 М.Б.Волкова

Согласовано  
Заместитель директора по УПР  
 А.Н.Шанина  
29.06.2022

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.03 Контроль качества сырья, материалов, полуфабрикатов и  
технологического процесса производства одежды**

МДК.03.01 Выполнение контроля качества готовых изделий  
УП.03 Учебная практика  
ПП. 03 Производственная практика

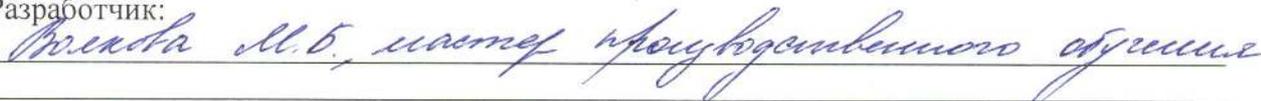
для профессии среднего профессионального образования  
по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих (ППКРС)  
29.01.08 Оператор швейного оборудования  
«ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе  
Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального  
образования по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования, утверждённого  
Приказом Минобрнауки России от 2 августа 2013 г. № 767 (в редакции Приказа  
Минобрнауки от 9 апреля 2015 года № 390)

Организация – разработчик :



Разработчик:



Согласовано

Директор ООО «Ларс»

 О.А. Ардынтсева



г. Родники, 20 22 год

# **СОДЕРЖАНИЕ**

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
МОДУЛЯ**

**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
МОДУЛЯ**

**3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
МОДУЛЯ**

**4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ  
ПМ.03 Контроль качества сырья, материалов, полуфабрикатов и  
технологического процесса производства одежды**

**1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля**

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности «**Контроль качества текстильных изделий и технологического процесса производства одежды**» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

**1.1.1. Перечень общих компетенций**

| <b>Код</b>   | <b>Наименование общих компетенций</b>  |
|--------------|--|
| <b>ОК 1.</b> | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.   |
| <b>ОК 2.</b> | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.  |
| <b>ОК 3.</b> | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| <b>ОК 4.</b> | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.   |
| <b>ОК 5.</b> | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.  |
| <b>ОК 6.</b> | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.  |

**1.1.2. Перечень профессиональных компетенций**

| <b>Код</b>     | <b>Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций</b>                 |
|----------------|---|
| <b>ВД 3</b>    | Контроль качества текстильных изделий и технологического процесса производства одежды |
| <b>ПК 3.1.</b> | Осуществлять контроль за соблюдением технологических процессов производства одежды.   |

1.1.2. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Иметь практический опыт</b> | <p>ПО.03.01 Входного контроля качества сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве текстильных изделий и одежды.</p> <p>ПО.03.02 Сортировки и отбраковки сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды, в соответствии с производственной задачей.</p> <p>ПО.03.03 Контроль соблюдения технологических процессов производства одежды.</p>  |
| <b>Уметь</b>                   | <p>У 03.01.1 Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности.</p> <p>У 03.01.2 Использовать методы визуального и инструментального входного контроля качества сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды.</p> <p>У 03.01.3 Определять сортность сырья, ткани, трикотажного полотна и готовых изделий, вид брака сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды.</p> <p>У 03.01.4 Оформлять техническую документацию (акты, протоколы) по выявленным браку и дефектам сырья, материалов полуфабрикатов, используемых при производстве одежды.</p> <p>У 03.01.5 Визуально выявлять внешние дефекты и определять вид брака одежды.</p> <p>У 03.01.6 Оформлять акты о браке, дефекте производства одежды.</p> <p>У 03.01.7 Определять причины отклонения качества хода технологического процесса производства одежды от заданных параметров.</p> |
| <b>Знать</b>                   | <p>З 03.01.1 Термины и понятия, используемые в производстве одежды.</p> <p>З 03.01.2 Нормативно-технологическую документацию на сырье, материалы и полуфабрикаты, используемые на всех операциях технологического процесса производства одежды.</p> <p>З 03.01.3 Конструктивные данные одежды и технические требования, предъявляемые к выпускаемой одежде.</p> <p>З 03.01.4 Технологические инструкции и стандарты организации по производству одежды.</p> <p>З 03.01.5 Основные виды дефектов и брака текстильных изделий и одежды, их классификация и способы выявления.</p> <p>З 03.01.6 Порядок оформления документации о выявленных браке и дефектах хода технологического процесса производства текстильных изделий и одежды.</p>  |

## **1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля**

Всего часов 202

в том числе в форме практической подготовки - 158

Из них на освоение МДК - 39

в том числе самостоятельная работа - 19

практики, в том числе учебная - 72

производственная - 72

Промежуточная аттестация *дифференцированный зачёт, экзамен квалификационный.*

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 2.1. Структура профессионального модуля

| Коды профессиональных общих компетенций             | Наименования разделов профессионального модуля   | Всего, час.            | В т.ч. в форме практической подготовки | Объем профессионального модуля, ак. час. |                 |          |          |          |           |                  |
|---|--|------------------------|--|--|-----------------|----------|----------|----------|-----------|------------------|
|   |  |                        |  | Всего                                    | Обучение по МДК |          |          |          | Практики  |                  |
|   |  |                        |  |  | В том числе     |          |          |          | Учебная   | Производственная |
| Лабораторных и практических занятий                 | Курсовых работ (проектов)  | Самостоятельная работа | Промежуточная аттестация               |  |                 |          |          |          |           |                  |
| <i>1</i>  | <i>2</i>   | <i>3</i>               | <i>4</i>                               | <i>5</i>                                 | <i>6</i>        | <i>7</i> | <i>8</i> | <i>9</i> | <i>10</i> | <i>11</i>        |
| ПК 3.1<br>ОК 01<br>ОК 02<br>ОК 03<br>ОК 04          | <b>Раздел 1. Осуществлять контроль за соблюдением технологических процессов производства одежды.</b> | <b>202</b>             | 158                                    | <b>39</b>                                | 14              | -        | 19       |          | <b>72</b> | <b>72</b>        |
| ПК 3.1<br>ОК 01<br>ОК 02<br>ОК 03<br>ОК 04<br>ОК 05 | Производственная практика  | 72                     |  |  |                 |          |          |          |           | 72               |
|   | Промежуточная аттестация   | <b>12</b>              |  |  |                 |          |          |          |           |                  |
|   | <b>Всего:</b>  | <b>202</b>             | 158                                    | <b>39</b>                                | 14              | -        | 19       | <b>6</b> | <b>72</b> | <b>72</b>        |

## 2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

| Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)        | Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены) | Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч | Код ПК, ОК  | Код ПО/У/З              |
|--|--|--|---|-------------------------|
| 1  | 2  | 3  | 4   | 5                       |
| <b>МДК.03.01</b> Выполнение контроля качества готовых изделий                                    |  | <b>39</b> (с/р – 19, пр/з - 14)                                      |   |                         |
| <b>Раздел 1.</b> Осуществлять контроль соблюдения технологических процессов производства одежды. |  | <b>39</b> (с/р – 19, пр/з - 14)                                      |   |                         |
| <b>Тема 1.1.</b><br><b>Стандартизация</b>  | <b>Содержание:</b>   | <b>3</b>   |   |                         |
|  | <b>03.01.1.1</b> Стандартизация: государственные стандарты, отраслевые стандарты, стандарты предприятия.   | 1  |   | 3 03.01.1<br>3 03.01.2  |
|  | <b>03.01.1.2</b> Стандартизация и контроль качества швейных изделий.   | 1  |   | 3 03.01.4               |
|  | <b>03.01.1.3</b> Системы оценки сортности текстильных изделий.   | 1  |   |                         |
| <b>Тема 1.2</b><br><b>Нормативная и технологическая документация</b>                             | <b>Содержание:</b>   | <b>4/6</b>   |   |                         |
|  | <b>03.01.2.1</b> Нормативная документация. Виды нормативной документации. Действующие нормативы качества текстильных изделий.  | 4  | <i>ПК 3.1</i><br><i>ОК 01</i><br><i>ОК 02</i><br><i>ОК 03</i><br><i>ОК 04</i><br><i>ОК 05</i> | 3 03.01.1               |
|  | <b>03.01.2.2</b> Нормативная документация на изготовление швейных изделий.   |  |   | 3 03.01.2               |
|  | <b>03.01.2.3</b> Условные обозначения на ярлыках в швейных изделиях.   |  |   | 3 03.01.5               |
|  | <b>03.01.2.4</b> Технические условия на выполнение машинных работ. Качество строчек, швов.   |  |   | 3 03.01.6               |
|  | <b>Практические работы:</b>  | <b>6</b>   |   | У 03.01.1.<br>У 03.01.2 |
|  | <b>Практическая работа 1.</b> Составление технологической документации на изделие  | 2  |   | У 03.01.3               |
| <b>Практическая работа 2.</b> Оформление паспорта на швейное изделие.                            | 2  |  | У 03.01.4   |                         |

|   |  |             |   |   |
|---|--|-------------|---|---|
|   | <b>Практическая работа 3.</b> Определение качества строчки. Длины стежка. Лицевой стороны машинной строчки. Ширины шва.  | 2           |   | У 03.01.5<br>У 03.01.6<br>У 03.01.7                                       |
| <b>Дифференцированный зачёт</b>   |  | <b>2</b>    |   |   |
| <b>Тема 1.3<br/>Оценка качества готовой продукции</b>                           | <b>Содержание :</b>  | <b>14/8</b> |   |   |
|   | <b>03.01.3.1</b> Средства измерения и контрольно-измерительные приборы, используемые в текстильном производстве. Основные факторы, влияющие на выбор устройств контроля. | 1           | <i>ПК 3.1</i><br><i>ОК 01</i><br><i>ОК 02</i><br><i>ОК 03</i><br><i>ОК 04</i><br><i>ОК 05</i> | 3 03.01.<br>3 03.01.2<br>3 03.01.3<br>3 03.01.4<br>3 03.01.5<br>3 03.01.6 |
|   | <b>03.01.3.2</b> Нормативная документация на проверку качества швейных изделий. Таблица измерений.   | 1           |   |   |
|   | <b>03.01.3.3</b> Контроль качества кроя.   | 1           |   |   |
|   | <b>03.01.3.4</b> Методы проверки качества швейных изделий.   | 1           |   |   |
|   | <b>03.01.3.5</b> Последовательность проверки качества плечевого изделия.   | 1           |   |   |
|   | <b>03.01.3.6</b> Последовательность проверки качества поясного изделия.  | 1           |   |   |
|   | <b>03.01.3.7</b> Технический контроль: сплошной, выборочный, операционный, окончательный. Область применения этих видов контроля.  | 1           |   |   |
|   | <b>03.01.3.8</b> Технологические дефекты швейного производства   | 1           |   |   |
|   | <b>03.01.3.9</b> Условные обозначения дефектов в готовом изделии.  | 1           |   |   |
|   | <b>03.01.3.10</b> Технологические дефекты ВТО.   | 1           |   |   |
|   | <b>03.01.3.11</b> Методы устранения дефектов ВТО.  | 1           |   |   |
|   | <b>03.01.3.12</b> Причины возникновения брака при выработке текстильных изделий.   | 1           |   |   |
|   | <b>03.01.3.13</b> Управление несоответствующей продукцией.   | 1           |   |   |
|   | <b>03.01.3.14</b> Экспертиза качества одежды.  | 1           |   |   |
|   | <b>Практические работы:</b>  | <b>8</b>    |   | У 03.01.1.  |
|   | <b>Практическая работа 4.</b> Выполнение контроля качества кроя.   | 1           | <i>ПК 3.1</i><br><i>ОК 01</i><br><i>ОК 02</i><br><i>ОК 03</i><br><i>ОК 04</i><br><i>ОК 05</i> | У 03.01.2   |
| <b>Практическая работа 5.</b> Проведение входного контроля качества.            | 1  | У 03.01.3   |   |   |
| <b>Практическая работа 6.</b> Проведение межоперационного контроля качества.    | 1  | У 03.01.4   |   |   |
| <b>Практическая работа 7.</b> Проведение выходного контроля качества.           | 1  | У 03.01.5   |   |   |
| <b>Практическая работа 8.</b> Составление таблицы измерений на швейное изделие. | 1  | У 03.01.6   |   |   |
|   |  | У 03.01.7   |   |   |

|   |   |           |               |                                  |
|---|---|-----------|---------------|----------------------------------|
|   | <b>Практическая работа 9.</b> Выполнение проверки качества плечевого изделия.           | 1         |               |                                  |
|   | <b>Практическая работа 10.</b> Выполнение проверки качества поясного изделия.           | 1         |               |                                  |
|   | <b>Практическая работа 11.</b> Составление документации на несоответствующую продукцию. | 1         |               |                                  |
| <b>Примерная тематика самостоятельной учебной работы при изучении раздела</b>   |   | <b>19</b> |               | 3 03.01.2                        |
| 1. Реферат «История развития стандартизации».   |   |           |               | 3 03.01.4                        |
| 2. Сообщение «Основные принципы стандартизации».  |   |           |               | 3 03.01.6                        |
| 3.Формирование кейса нормативно-технологической документации по контролю качества готовых изделий                         |   |           |               |                                  |
| <b>Дифференцированный зачёт</b>   |   | <b>2</b>  |               |                                  |
| <b>Учебная практика</b>   |   | <b>72</b> |               |                                  |
| <b>Раздел 1.Осуществлять контроль соблюдения технологических процессов производства одежды.</b>                           |   | 72        |               |                                  |
| <b>Тема 1.1 Выполнение контроля качества готовых изделий</b>  |   | 72        |               |                                  |
| <b>Виды работ:</b>  |   |           | <i>ПК 3.1</i> |                                  |
| 1. Контроль качества готового плечевого изделия без подкладки. Заполнение карты дефектов.                                 |   | 6         | <i>OK 01</i>  | ПО.03.01<br>ПО.03.02<br>ПО.03.03 |
| 2. Контроль качества готового поясного изделия без подкладки. Заполнение карты дефектов                                   |   | 6         | <i>OK 02</i>  |                                  |
| 3.Выявление дефектов ВТО. Нарушение режимов и технологии ВТО.   |   | 6         | <i>OK 03</i>  |                                  |
| 4. Определение видов дефектов клеевых методов обработки. Причины возникновения и методы устранения.                       |   | 6         | <i>OK 04</i>  |                                  |
| 5. Составление схемы устранения дефектов в изделиях с плечевыми накладками.   |   | 6         | <i>OK 05</i>  |                                  |
| 6. Составление схемы: методы и последовательность контроля качества трикотажных изделий.                                  |   | 6         |               |                                  |
| 7. Составление таблиц для систематизации учебного материала: виды дефектов в изделиях плечевой группы.                    |   | 6         |               |                                  |
| 8. Составление таблиц для систематизации учебного материала: виды дефектов по видам изделий поясной группы (юбки, брюки). |   | 6         |               |                                  |
| 9. Составление схемы: последовательность проверки качества женского платья.   |   | 6         |               |                                  |
| 10. Составление схемы: последовательность проверки качества мужской сорочки.  |   | 6         |               |                                  |
| 11. Составление схемы: последовательность проверки качества мужской брюк.   |   | 6         |               |                                  |
| 12. Дифференцированный зачет.   |   | <b>6</b>  |               |                                  |

|   |            |   |                                  |
|---|------------|---|----------------------------------|
| <b>Производственная практика</b>  | <b>72</b>  |   |                                  |
| <b>Раздел 1.Осуществлять контроль соблюдения технологических процессов производства одежды.</b>   | <b>72</b>  |   |                                  |
| <b>Тема 1.1 Выполнение контроля качества готовых изделий.</b>   | 72         |   |                                  |
| <b>Виды работ:</b>  | 6          | <i>ПК 3.1<br/>ОК 01<br/>ОК 02<br/>ОК 03<br/>ОК 04<br/>ОК 05</i> | ПО.03.01<br>ПО.03.02<br>ПО.03.03 |
| 1. Выявление дефектов в образцах поузловой обработки плечевого изделия. Заполнение карты дефектов. Применение условных обозначений дефектов на изделии. | 6          |   |                                  |
| 2. Контроль качества готового плечевого изделия. Выявление дефектов в плечевом изделии. Заполнение карты дефектов.                                      | 6          |   |                                  |
| 3. Контроль качества готового плечевого изделия без подкладки. Заполнение карты дефектов.   | 6          |   |                                  |
| 4. Контроль качества готового плечевого изделия на подкладке. Заполнение карты дефектов.  | 6          |   |                                  |
| 5. Контроль качества готового поясного изделия. Заполнение карты дефектов.  | 6          |   |                                  |
| 6. Выявление дефектов в образцах поузловой обработки поясного изделия. Заполнение карты дефектов. Применение условных обозначений дефектов на изделии.  | 6          |   |                                  |
| 7. Выявление брака в готовых изделиях. Заполнение карты дефектов в швейном цехе.  | 6          |   |                                  |
| 8. Выявление дефектов влажно-тепловой обработки.  | 6          |   |                                  |
| 9. Выявление дефектов в обработке изделий из трикотажа.   | 6          |   |                                  |
| 10. Осуществление контроля продукции в соответствии с заданными требованиями.   | 6          |   |                                  |
| 11. Осуществление контроля продукции в соответствии с ГОСТом.   | 6          |   |                                  |
| 12. Дифференцированный зачет.   | 6          |   |                                  |
| Всего (ПП.03)   | <b>72</b>  |   |                                  |
| <b>Итого (ПМ.03)</b>  | <b>202</b> |   |                                  |

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Лаборатории «Материаловедения и контроля качества сырья и готовой продукции», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.3 образовательной программы по профессии 29.01.08. Оператор швейного оборудования.

Мастерские: *универсальная швейная мастерская, швейная мастерская для изготовления трикотажных изделий* оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.4 образовательной программы по данной профессии 29.01.08. Оператор швейного оборудования.

**Оборудование:**

**Мебель:**

- рабочее место преподавателя;
- рабочие места по количеству обучающихся;
- столы для проверки качества продукции;

**Дидактические материалы:**

- инструкционные и технологические карты по темам профессионального модуля
- комплект раздаточных дидактических материалов;
- комплекты учебно – наглядных пособий;
- комплект учебно – методической документации;

**Натуральные образцы:**

- натуральные образцы фурнитуры;
- натуральные образцы подкладочных материалов;
- натуральные образцы утепляющих материалов;
- натуральные образцы соединительных материалов;
- комплекты натуральных образцов поузловой обработки плечевых изделий;
- натуральные образцы готовых плечевых изделий из различных материалов;
- комплекты натуральных образцов поузловой обработки поясных изделий;
- натуральные образцы готовых поясных изделий из различных материалов;
- шкаф для временного хранения готовых изделий и полуфабрикатов изделий;

**Технические средства обучения:**

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- МФУ;
- мультимедийный проектор;
- комплект презентаций по темам модуля;

**Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:**

- сантиметровая лента;
- метровая линейка;

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 образовательной программы по профессии **29.01.08. Оператор швейного оборудования,** в рамках проекта «Профессионалитет»

### **3.2. Информационное обеспечение реализации программы**

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

#### **3.2.1. Основные печатные издания**

1. Крючкова Г. А. Технология и материалы швейного производства: Учебник для СПО / Г.А. Крючкова. — М.: Издательский центр «Академия», 2019. — 384 с. ISBN 5-7695-1240-7;
2. Крючкова Г. А. Технология швейно-трикотажных изделий. Учебник для СПО / Г. А. Крючкова. — М.: Издательский центр «Академия», 2019. — 288 с. ISBN 978-5-7695-4569-6;
3. Бузов Б.А. Практикум по материаловедению швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / Б.А.Бузов, Н.Д.Алыменкова, Д.Г.Петропавловский. - Москва: Издательский центр «Академия», 2019. - 416 с. ISBN 5-7695-1176-1.

#### **3.2.2. Основные электронные издания**

**1. Образовательная платформа ЮРАЙТ - <https://urait.ru/book/ekologicheskie-osnovy-prirodopolzovaniya>**

#### **3.2.3. Дополнительные источники (при необходимости)**

*1. .... Приводится наименование и данные по печатным и/или электронным информационным ресурсам, нормативным документам, применение которых необходимо для освоения данного модуля.*

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

| Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля <sup>1</sup>   | Критерии оценки  | Методы оценки   |
|---|--|---|
| <p><b>ПК 3.1</b> Осуществлять контроль соблюдения технологических процессов производства одежды</p> | <p>Дает определение понятиям;<br/>Владеет профессиональной терминологией;<br/>Устанавливает причинно-следственные связи;<br/>Выполняет работы в соответствии с установленными ГОСТ, регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами и правилами;<br/>Выполняет <i>узнавание</i> (при повторном их восприятии) объектов и свойств процессов данной области явлений действительности (знания- знакомства).<br/><i>Репродуктивное действие</i> (знания- копии) выполняет путем самостоятельного воспроизведения и применения информации о ранее усвоенной ориентировочной основе для выполнения известного действия.<br/>Применяет изученный материал в соответствии с уровнями усвоения:<br/><i>Продуктивное действие</i> – выполняет деятельность по образцу на некотором множестве объектов (знания-умения). Добывается субъективно новая информация в процессе самостоятельного построения или трансформации известной ориентировочной основы для выполнения нового действия.<br/><i>Творческое действие</i>, выполняет на любом множестве объектов путем самостоятельного конструирования новой ориентировочной основы для деятельности (знания-трансформация), в процессе которой добывается объективно новая информация.</p> | <p>Оценка результатов выполнения практической работы: объем, полнота, владение профессиональной терминологией, достижение задач, достоверность полученного результата.</p> <p>Оценка результатов выполнения заданий практического обучения – учебной практики: объем, полнота, владение технологией, достижение задач, достоверность полученного результата.</p> <p>Оценка результатов выполнения заданий практического обучения – производственной практики: объем, полнота, владение технологией, достижение задач, достоверность полученного результата.</p> <p>Экспертное наблюдение за ходом выполнения практического обучения – производственной практики.</p> <p>Дифференцированный зачет.</p> |

