ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «РОДНИКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

ОГБПОУ «РПК» г. Родники, пл. Ленина д.10 тел. 2-25-45; факс: 8-49336-2-25-45; E-mail: PU Rodniki@mail.ru

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 Дефектация швейных изделий

МДК.02.01 Проведение примерки изделия на фигуре заказчика. УП.02 Учебная практика Дефектация швейных изделий ПП.02 Производственная практика Дефектация швейных изделий

для профессии среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) **29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий**

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, утвержденного Приказом Минпросвещения России от 26 сентября 2023 г. № 720.

Организация-разработчик: ОГБПОУ «РПК»

Разработчик: Исабаева Ю.С., мастер производственного обучения

г.Родники, 2024г.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

							рофессионального 3
							образовательной 3
1.2. Планиру	емые резуль	таты освое	ения профес	сионально	эго м	одуля	3
1.3. Обоснова	ание часов в	гариативног	й части ОП	ОП-П			5
Структура одуля							рофессионального 5
2.1. Трудоем	кость освое	ния модуля.					5
2.2. Структу	ура професс	ионального	модуля				<i>6</i>
2.3. Содержа	ание профес	ссиональног	о модуля	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			7
[/] словия дуля			еализации			п	рофессионального 11
3.1.Материо	ально-техни	ическое обес	гпечение				11
3.2. Учебно-л	методическ	ое обеспече	ние				11
Контроль и			воения про	фессиона	льно)F0	12

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02. Дефектация швейных изделий

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Дефектация швейных изделий». Профессиональный модуль включен в обязательную часть ОПОП-П.

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК,	Уметь	Знать	Владеть навыками
ПК			
ОК.01	распознавать задачу и/или	актуальный	
	проблему в	профессиональный и	
	профессиональном и/или	социальный контекст, в	
	социальном контексте,	котором приходится	
	анализировать и выделять	работать и жить;	
	её составные части;	структуру плана для	
	определять этапы решения	решения задач, алгоритмы	
	задачи, составлять план	выполнения работ в	
	действия, реализовывать	профессиональной и	
	составленный план,	смежных областях;	
	определять необходимые	основные источники	
	ресурсы;	информации и ресурсы для	
	выявлять и эффективно	решения задач и/или	
	искать информацию,	проблем в	
	необходимую для решения	профессиональном и/или	
	задачи и/или проблемы;	социальном контексте;	
	владеть актуальными	методы работы в	
	методами работы в	профессиональной и	
	профессиональной и	смежных сферах;	
	смежных сферах;	порядок оценки	
	оценивать результат и	результатов решения задач	
	последствия своих	профессиональной	
	действий (самостоятельно	деятельности;	
	или с помощью		
	наставника);		
ЭК.02	определять задачи для	номенклатуру	-
	поиска информации,	информационных	
	планировать процесс	источников, применяемых	
	поиска, выбирать	в профессиональной	
	необходимые источники	деятельности;	
	информации;	приемы структурирования	
	выделять наиболее	информации;	
	значимое в перечне	формат оформления	
	информации,	результатов поиска	

	1	1	1
	структурировать	информации;	
	получаемую информацию,	современные средства и	
	оформлять результаты	устройства	
	поиска;	информатизации, порядок	
	применять средства	их применения;	
	информационных	программное обеспечение	
	технологий для решения	в профессиональной	
	профессиональных задач;	деятельности, в том числе	
	использовать современное	цифровые средства	
	программное обеспечение		
	в профессиональной		
	деятельности;		
	использовать различные		
	цифровые средства для		
	решения		
	профессиональных задач		
OK.09	понимать общий смысл	правила построения	
	четко произнесенных	простых и сложных	
	высказываний на	предложений на	
	известные темы	профессиональные темы;	
	(профессиональные и	основные	
	бытовые), понимать тексты	общеупотребительные	
	на базовые	глаголы (бытовая и	
	профессиональные темы;	профессиональная	
	участвовать в диалогах на	лексика);	
	знакомые общие и	лексический минимум,	
	профессиональные темы;	относящийся к описанию	
	строить простые	предметов, средств и	
	высказывания о себе и о	процессов	
	своей профессиональной	профессиональной	
	деятельности;	деятельности;	
	кратко обосновывать и	особенности	
	объяснять свои действия	произношения;	
	(текущие и планируемые);	правила чтения текстов	
	писать простые связные	профессиональной	
	сообщения на знакомые	направленности	
	или интересующие		
	профессиональные темы		
ПК 2.1	пользоваться нормативно-	формы и методы контроля	проверки качества узлов и
	технологической	качества продукции;	готовых швейных изделий;
	документацией;	перечень возможных	
		дефектов	
		(технологических,	
		конструктивных и	
		текстильных);	
ПК 2.2	распознавать дефекты и	причины возникновения	анализа правильности
	выявлять причины их	дефектов;	выполняемых работ по
	возникновения;		изготовлению узлов и
			швейных изделий с учетом
	1	1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

			свойств тканей, из которых
			они изготавливаются;
ПК 2.3	подбирать рациональные	способы устранения	устранения дефектов;
	методы обработки в	дефектов;	
	соответствии с	обработки изделий	
	изготавливаемыми	различных ассортиментных	
	изделиями;	групп;	

1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№№ п/п	Наименование составной части модуля	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
1	МДК.02.01 Проведение примерки изделия на фигуре заказчика	8	Запрос работодателя

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия, в том числе	44	44
самостоятельная работа	2	-
Практика, в т.ч.:	72	72
учебная	36	36
производственная	36	108
Промежуточная аттестация, в том числе:		
МДК 02.01 в форме комплексного экзамена		
УП 02		
ПП 02 в форме комплексного		
дифференцированного зачета		
ПМ 02 в форме комплексного экзамена		
квалификационного		
Всего	116	116

2.2. Структура профессионального модуля

						Объем профес	сионального модул	ля, ак.	час.	
Коды			в форме тческой.	Всег	O6	бучение по МД В том чис				Практики
профессиональны х общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	Б Т.ч. в форме практической.	0	Лабораторных. и практических. занятий	Курсовых работ (проектов)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Учебная	Производственная
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09	Раздел 1. Проведение примерки изделия на фигуре заказчика	44	44	44	16		2			
	Учебная практика	36							36	
	Производственная практика (по профилю специальности), часов (если предусмотрена итоговая (концентрированная практика)	36								36
	Промежуточная аттестация Всего:	116	116	44	16		2		36	36

2.3. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся	Объем, ак. ч / в том числе в форме практической подготовки, ак.ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	
Раздел 1. Проведение пр	имерки изделия на фигуре заказчика	44/44	
Тема 1.1. Подготовка	Содержание		
изделия к примерке,	Изготовление плечевых изделий с одной и двумя примерками.		ПК 2.1
проведение примерки	Подготовка деталей кроя изделий различных ассортиментных групп к		ПК 2.2
и дошив изделия	первой примерке. Подготовка полуфабриката ко второй примерке.		ПК 2.3
после примерки.	Понятие «степень готовности изделия к примерке»		OK 01
	Назначение примерок. Порядок проведения примерок изделий различных		OK 02
	ассортиментных групп. Определение баланса изделия		OK 09
	Проведение обработки кроя после примерок изделий различных ассортиментных групп		
	Практические занятия Составление последовательности подготовки к примерке изделия и обработки его после примерки из различных материалов. Определение баланса изделия. Выявление и устранение дефектов в изделии. Проведение обработки кроя после примерок. Осуществление подготовки к примеркам изделий различного ассортимента. Определение степени готовности полуфабрикатов изделий одежды из различных материалов к примеркам на фигуре заказчика. Уточнение формы и пропорций полуфабрикатов изделий одежды из различных материалов при примерках с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика; Согласование с заказчиком необходимых изменений и корректировок, выявленных в процессе примерок полуфабрикатов изделий.		

примерок; Использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Нахождение оптимального положениях деталей изделия Конструктивные Виды дефектов плечевых изделий, причины появления и пути устранения: — поперечные складки (заломы), идупис из — под проймы; — поперечные складки (заломы), идупис из — под проймы; — обрта полочек ракуолятся; — борта полочек больше обычного заходят один за другой; — концы лацканов и воротника не прилегают к изделию; — излицияя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лацкана; — наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; — наклонные заломы вверху рукава на участке локтевого пла; — поперечные складки в верхней части оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: — наклонные заломы в верхней части оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: — наклонные заломы в персднях половинках брюк, переходящие на задние половинки; — стибы передних половинок брюк фектов в разные стороны; — стибы передних половинок брюк мещены внуты; — наклонные заломы по шаговому шву; — поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; — поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в обках, причины появления и пути устранения: — поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в обках, причины появления и пути устранения: — поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в обках, причины появления и пути устранения: — поперечные заломы на заднем полотинще юбки; — повесеные заломы у пояса на заднем полотинще юбки; — повока сперси и рилсгает к ногах;		17 m	1
Использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. Раниональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Нахождение оттимального положения отделючных деталей изделия Тема 1.2. Конструктивные Виды дефектов плечевых изделий, причины появления и пути устранения: — поперечные складки (заломы) на спинке вверху, около воротника; — поперечные складки (заломы), дудщие из – под проймы; — борта полочки расходятся; — борта полочки расходятся; — борта полочек больше обычного заходят один за другой; — конщы лащавов и воротника не прилегают к изделию; — излишияя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лащкана; — наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; — накающивье заломы вверху рукава на участке переднего переката; — накающые заломы в участке локтеорот шва; — поперечные складки в врехней части оката рукава; — напуск на пройму в передний и оздней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: — накаонные заломы на передных половинках брюк, переходящие на задине половинки; — стибы передних половинок брюк фасходятся в разные стороны; — стибы передних половинок брюк смещены внутрь; — накаонные заломы по шатовому піву; — поперечные заломы по шатовому піву; — поперечные заломы по патовому піву; — поперечные заломы у пояса на задних половинках брюк пиже линии бедер. Виды дефектов в обках, причина появления и тути устранения: — поперечные заломы у пояса на задних половинках брюк пиже линии бедер. Виды дефектов в обках, причина появления и тути устранения: — поперечные заломы у пояса на задних половинках брюк пиже линии бедер. Виды дефектов в обках, причина появления и тути устранения: — поперечные заломы у пояса на задних половинках брюк пиже линии бедер. Виды дефектов в обках, причина появления и тути устранения: — поперечные заломы по появому піву; — поперечные заломы появления и тути устранения: — поперечные заломы появления и тути устранения: — попере		Подкраивание мелких деталей (подборт, клапан, воротник) после	
проведения примерок. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Нахождение оптимального положения отделочных деталей изделия Содержание Виды дефектов плечевых изделий, причины появления и пути устранения: - поперечные складки (заломы) на спишке вверху, около воротника; - поперечные складки (заломы) идушие из – под проймы; - обрта полочки расхолятся; - обрта полочки расхолятся; - обрта полочки расхолятся; - обрта полочек больше обычного заходят один за другой; - конщы лацканов и воротника не прилегают к изделию; - конщы лацканов и воротника не прилегают к изделию; - изишиняя слабина верхнего воротника и подборгов на участке лащкана; - наклонные заломы вверху рукава на участке локтевого шва; - поперечные складки в верхней части оката рукава; - напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: - паклонные заломы на передних половинках брюк переходящие на задние половинки; - стибы передних половинок брюк расходятся в разные сторопы; - стибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в обках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в обках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в обках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы на задних половиния брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в обках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы на задних половиния пути устранения: - поперечные заломы на задних половиния обки; - побка спередли прилегает к ногам;			
Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Нахождение оптимального положения отделочных деталей изделия Тема 1.2. Конструктивные Виды дефектов плечевых изделий, причины появления и пути устранения: — поперечные складки (заломы), идущие из — под проймы; — поперечные складки (заломы), идущие из — под проймы; — заломы вдоль проймы спинки; — борта полочки расходятся; — борта полочки расходятся; — борта полочки расходятся; — борта полочки расходятся; — ок концы лацканов и воротника не прилетают к изделию; — излишивя слабина верхинето воротника и подбортов на участке лацкана; — наклошые заломы вверху рукава на участке переднего переката; — поперечные складки в верхией части оката рукава; — поперечные складки в верхией части оката рукава; — поперечные складки в верхией части оката рукава; — напуск на пройму в передние половинках брюк, переходящие на задние половинки: — стибы передних половинок брюк расходятся в разные сторопы; — стибы передних половинок брюк расходятся в разные сторопы; — стибы передних половинок брюк мещены внутрь; — наклопые заломы на па передних половинках брюк, переходящие на задних половинок обрюк мещены внутрь; — поперечные и наклоные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; — поперечные и наклоные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; — поперечные заломы у пояса па задних половинках брюк ниже линии бедер. Вида дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: — поперечные ткани по боковым швам; — поперечные ткани по боковым швам; — побка спереди прилегает к ногам; — юбка спереди прилегает к ногам;			
охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Нахождение оптимального положения отделочных деталей изделия Виды дефектов плечевых изделий, причины появления и пути устранения: - поперечные складки (заломы) на спинке вверху, около воротника; - поперечные складки (заломы), идущие из – под проймы; - обрта полочко расходятся; - обрта полочко расходятся; - обрта полочко расходятся; - обрта полочко больше обычного заходят один за другой; - концы лацканов и воротника не прилстают к изделию; - излишняя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лацкана; - наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; - наклонные заломы вверху рукава на участке поктевого шва; - поперечные складки в верхней части оката рукава; - напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: - наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; - стибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в ноковым прам; - поперечные заломы в задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - поровисание ткани по боковым пвам; - юбка спереди прилегает к ногам;			
Нахождение оптимального положения отделочных деталей изделия Копструктивные дефектов плечевых изделий, причины появления и пути устранения: поперечные складки (заломы) на спинке вверху, около воротника; поперечные складки (заломы), идупцие из – под проймы; заломы вдоль проймы спинки; обк 01 борта полочки расходятся; бок 02 ОК 09 К 09 К 09 Видына заломы вверху рукава на участке переднего переката; наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; наклонные заломы вверху рукава на участке потеречого пива; поперечные заломы в верх рукава на участке переднего переката; напуск на пройму в передней и задней частя соктевого пива; поперечные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; - стибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - стибы передних половинок брюк смещены внутрь; наклонные заломы по паговому шву; поперечные заломы по паговому шву; поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии колспа; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии колспа; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - кобка спереди прилегает к нотам;		1 1	
Тема 1.2. Конструктивные дефектов плечевых изделий, причины появления и пути устрапения: - поперечные складки (заломы) на спинке вверху, около воротника; - поперечные складки (заломы), идущие из – под проймы; - заломы вдоль проймы спинки; - борта полочки расходятся; - борта полочек больше обычного заходят один за другой; - концы лацканов и воротника не прилегают к изделию; - концы лацканов и воротника не прилегают к изделию; - излишняя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лацкана; - наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; - наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; - напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: - наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; - стибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы от шаговому шву; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк пиже липии кодела; - поперечные заломы на задних половинках брюк шиже липии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к потам;			
Виды дефектов плечевых изделий, причипы появления и пути устранения: - поперечные складки (заломы) на спинке вверху, около воротника; - поперечные складки (заломы) на спинке вверху, около воротника; - поперечные складки (заломы) из тор проймы; - заломы вдоль проймы спинки; - борта полочки расходятся; - борта полочки больше обычного заходят один за другой; - концы лацканов и воротника не прилегают к изделию; - излишияя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лацкана; - наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; - наклонные заломы вверху рукава на участке локтевого шва; - поперечные складки в верхней части оката рукава; - напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: - стибы передних половинко брюк расходятся в разные стороны; - стибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - стибы передных половином брюк расходятся в разные стороны; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные заломы на задних половинках брюк пиже линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк пиже линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;		Нахождение оптимального положения отделочных деталей изделия	
- поперечные складки (заломы) на спинке вверху, около воротника; - поперечные складки (заломы), идущие из – под проймы; - поперечные складки (заломы), идущие из – под проймы; - борта полочки расходятся; - борта полочки расходятся; - борта полочки расходятся; - борта полочки расходятся; - конщы лацканов и воротника не прилегают к изделию; - излишпияя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лацкапа; - наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; - наклонные заломы вверху рукава на участке локтевого шва; - поперечные складки в верхней части оката рукава; - напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: - наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; - сгибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - стибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - стибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - поперечные заломы с зади у шва притачивания пояса; - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колспа; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;	Тема 1.2.	Содержание	
- поперечные складки (заломы), идущие из – под проймы; - заломы вдоль проймы спинки; - борта полочки расходятся; - борта полочек больше обычного заходят один за другой; - концы лацканов и воротника не прилегают к изделию; - излишняя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лацкана; - наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; - наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; - поперечные складки в верхней частя оката рукава; - напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: - наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; - стибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - гибы передних половинок брюк сещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные заломы по шаговому шву; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;	Конструктивные	Виды дефектов плечевых изделий, причины появления и пути устранения:	ПК 2.1
- заломы вдоль проймы спинки; - борта полочки расходятся; - борта полочек больше обычного заходят один за другой; - концы лацканов и воротника и подбортов на участке лацкана; - излишняя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лацкана; - наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; - паклонные заломы вверху рукава на участке локтевого шва; - поперечные складки в верхней части оката рукава; - напуск на пройму в передней и задией частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: - наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задине половинки; - стибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - стибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные заломы от шаговому шву; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;	дефекты одежды	- поперечные складки (заломы) на спинке вверху, около воротника;	ПК 2.2
- борта полочки расходятся; - борта полочек больше обычного заходят один за другой; - концы лацканов и воротника не прилегают к изделию; - излишияя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лацкана; - наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; - наклонные заломы вверху рукава на участке локтевого шва; - поперечные складки в верхней части оката рукава; - напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: - наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; - сгибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - сгибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы гозди у шва притачивания пояса; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - нобка спереди прилегает к ногам;		- поперечные складки (заломы), идущие из – под проймы;	ПК 2.3
- борта полочки расходятся; - борта полочек больше обычного заходят один за другой; - концы лацканов и воротника не прилегают к изделию; - излишняя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лацкана; - наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; - наклонные заломы вверху рукава на участке локтевого шва; - поперечные складки в верхней части оката рукава; - напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: - наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; - сгибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - сгибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - нобка спереди прилегает к ногам;		- заломы вдоль проймы спинки;	OK 01
- борта полочек больше обычного заходят один за другой; - концы лацканов и воротника не прилегают к изделию; - излишняя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лацкана; - наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; - наклонные заломы вверху рукава на участке локтевого шва; - поперечные складки в верхней части оката рукава; - напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: - наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; - сгибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - сгибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;		=	OK 02
- излишняя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лацкана; - наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; - наклонные заломы вверху рукава на участке локтевого шва; - поперечные складки в верхней части оката рукава; - напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения; - наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; - сгибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - сгибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;		- борта полочек больше обычного заходят один за другой;	OK 09
- излишняя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лацкана; - наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; - наклонные заломы вверху рукава на участке локтевого шва; - поперечные складки в верхней части оката рукава; - напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения; - наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; - сгибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - сгибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;		- концы лацканов и воротника не прилегают к изделию;	
 наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката; наклонные заломы вверху рукава на участке локтевого шва; поперечные складки в верхней части оката рукава; напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; стибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; стибы передних половинок брюк смещены внутрь; наклонные заломы по шаговому шву; поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; поперечные заломы из задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; провисание ткани по боковым швам; юбка спереди прилегает к ногам; 			
- поперечные складки в верхней части оката рукава;			
- напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: - наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; - сгибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - сгибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;		- наклонные заломы вверху рукава на участке локтевого шва;	
Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: - наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; - сгибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - сгибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;		- поперечные складки в верхней части оката рукава;	
 наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; сгибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; сгибы передних половинок брюк смещены внутрь; наклонные заломы по шаговому шву; поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; провисание ткани по боковым швам; юбка спереди прилегает к ногам; 		- напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава.	
задние половинки; - сгибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - сгибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;		Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения:	
- сгибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - сгибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;		- наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на	
- сгибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;		задние половинки;	
 наклонные заломы по шаговому шву; поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; провисание ткани по боковым швам; юбка спереди прилегает к ногам; 		- сгибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны;	
 наклонные заломы по шаговому шву; поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; провисание ткани по боковым швам; юбка спереди прилегает к ногам; 		- сгибы передних половинок брюк смещены внутрь;	
 - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам; 			
 - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам; 			
линии колена; - поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;			
Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;			
Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;		- поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер.	
- поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;			
- провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам;		±	
- юбка спереди прилегает к ногам;			
- юбка сзади прилегает к ногам;		- юбка сзади прилегает к ногам;	

- юбка натянута на бедрах сзади; - складки расходятся внизу; - юбка натянута на уровие ягодиц, а по боковому шву — слабица; - лишний объем ниже вытачек. Практические запятия			1		
- складки расходятся внизу; - 106ка патяпута па уровие ягодиц, а по боковому шву — слабила; - лишний объем ниже вытачек. Практические занятия Дефекты посадки поясного изделия, причины возникновения и способы их устранения. Дефекты посадки поясного изделия, причины возникновения и способы их устранения. Технологические Технологические Причины появления технологических дефектов; Причины появления технологических дефектов; Причины появления технологических дефектов; ПК 2.1 Причины появления технологических дефектов; ПК 2.2 Причины появления технологических дефектов ПК 2.1 Причины появления технологических дефектов; ПК 2.2 Пк 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09 Учебная практика раздела № 1 Виды работ 1. Подготовка к примерке плечевого изделия. — проведение примерки па фитуре. — определение баланса изделия. — уточнение баланса изделия. — уточнение формы и пропорщии изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фитуры. — выявление и устранение дефектов в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкранвание мелких деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкранвание мелких деталей после примерки. — подкранвание техущего ухода за рабочим местом. 2. Подтотовка к примерке поленого изделия.		- слабина по боковому шву на уровне линии бедер.			
- юбка натянута на уровне ягодиц, а по боковому шву — слабина; — лишний объем ниже вытачек. Практические занития Дефекты посадки плечевого изделия, причины возникновения и способы их устранения. Дефекты посадки поясного изделия, причины возникновения и способы их устранения. Тема 2.3. Тема 2.3. Причины появления технологических дефектов; Причины появления технологических дефектов; Причины появления технологических дефектов; ПК 2.1 ПК 2.2 Способы устранения технологических дефектов; ПК 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09 Учебная практика раздела № 1 Виды работ 1. Подготовка к примерке плечевого изделия. — проведение бримерке плечевого изделия. — проведение примерки на фигуре. — опредление бримерк примерки и заделии. — уточнение формы и пропорщии изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. — выявление и устранение дефектов в изделии. — уточнение положения отделочных дегалей в изделии. — уточнение положения отделочных дегалей в изделии. — уточнение положения отделочных дегалей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраввание мелких деталей после примерки. — подкраввание мелких деталей после примерки. — подкраввание мелких деталей после примерки. — подкраввание профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подтотовка к примерке поясного изделия.					
- лишпий объем ниже вытачек. Практические запятия Дефекты посадки плечевого изделия, причины возникновения и способы их устранения. Дефекты посадки пояспото изделия, причины возникновения и способы их устранения. Дефекты посадки пояспото изделия, причины возникновения и способы их устранения. Дефекты посадки пояспото изделия, причины возникновения и способы их устранения. Дефекты посадки пояспото изделия, причины появления технологических дефектов; ПК 2.1 Причины появления технологических дефектов; ПК 2.2 Способы устранения технологических дефектов; ПК 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09 Учебная практика раздела № 1		•			
Практические занятия Дефекты посадки плечевого изделия, причины возникновения и способы их устранения. Дефекты посадки поясного изделия, причины возникновения и способы их устранения. Дефекты посадки поясного изделия, причины возникновения и способы их устранения. Дефекты появления технологических дефектов;					
Дефекты посадки плечевого изделия, причины возникновения и способы их устранения. Тема 2.3. Тема 2.3. Технологические Виды технологических дефектов; Причины появления технологических дефектов; Причины появления технологических дефектов; Пк 2.1 Причины появления технологических дефектов; Пк 2.2 Пк 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09 Учебная практика раздела № 1 Виды работ 1. Подготовка к примерке плечевого изделия. проведение примерки на фигуре. определение баланса изделия. уточнение формы и пропорщи изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. выявление и устранение дефектов в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. полкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. примерок. рашнональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.					
их устранения. Дефекты поделя поясного изделия, причины возникновения и способы их устранения. ПК 2.3 Тема 2.3. Солержание Виды технологических дефектов; ПК 2.1 Причины появления технологических дефектов; ПК 2.2 Причины появления технологических дефектов; ПК 2.2 Пк 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09 Учебная практика раздела № 1 Вилы работ П. Подготовка к примерке плечевого изделия. Причины примерки на фитуре. Причины проведение примерки на фитуре. Причение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фитуры. Выявление и устранение дефектов в изделии. Уточнение положения отделочных деталей в изделии. Уточнение положения отделочных деталей в изделии. Обработка кроя после примерки. Обработка кроя после примерки. ПК 2.1 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.3 ПК 2.3 ПК 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09 Учебная практика раздела № 1 Вилы работ ПК 2.1 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09 ОК 09 Учебная практика раздела № 1 Вилы работ ПК 2.1 ПК 2.1 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.2 ПК 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09 Учебная практика раздела № 1 Вилы работ ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.2 ПК 2.2 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.2 ПК 2.1 ПК 2					
Дефекты посадки поясного изделия, причины возникновения и способы их устранения. Тема 2.3. Тема 2.3. Темнологические дефекты одежды Виды технологических дефектов; Причины появления технологических дефектов; Причины появления технологических дефектов; Пк 2.1 Пк 2.2 Пк 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09 Учебная практика раздела № 1 Виды работ 1. Подготовка к примерке плечевого изделия. проведение примерки на фигуре. определение баланса изделия. уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. выявление и устранение дефектов в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.		Дефекты посадки плечевого изделия, причины возникновения и способы			
Тема 2.3. Технологические двиды технологических дефектов; ПБ 2.1 Причины появления технологических дефектов; ПБ 2.2 Ппк 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09 Учебная практика раздела № 1 Виды работ 1. Подготовка к примерке плечевого изделия. — проведение примерки на фитуре. — определение баланса изделия. — уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фитуры. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраивание мелких деталей после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Полготовка к примерке поясного изделия.		их устранения.			
Тема 2.3. Технологические дефекты одежды Виды технологических дефектов; Причины появления технологических дефектов; Причины появления технологических дефектов; Причины появления технологических дефектов; Пк 2.2 ПК 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09 Учебная практика раздела № 1 Виды работ 1. Подготовка к примерке плечевого изделия. проведение примерки на фигуре. определение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. ториение положения отделочных деталей в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. подкраивание мелких деталей после примерки. примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.		Дефекты посадки поясного изделия, причины возникновения и способы			
Виды технологических дефектов; Причины появления технологических дефектов; Способы устранения разделия. Виды технологических дефектов; Пк 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09		их устранения.			
Причины появления технологических дефектов; Способы устранения технологических дефектов; Способы устранения технологических дефектов; ПК 2.2 ПК 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09 ОК 09	Тема 2.3.	Содержание			
Способы устранения технологических дефектов ПК 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 09 Учебная практика раздела № 1 Виды работ 1. Подготовка к примерке плечевого изделия. — проведение примерки на фигуре. — определение баланса изделия. — уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. — выявление и устранение дефектов в изделии. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.	Технологические	Виды технологических дефектов;		ПК 2.1	
ОК 01 ОК 02 ОК 09 Учебная практика раздела № 1 Виды работ 1. Подготовка к примерке плечевого изделия. — проведение примерки на фигуре. — определение баланса изделия. — уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. — выявление и устранение дефектов в изделии. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраивание мелких деталей после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.	дефекты одежды	Причины появления технологических дефектов;		ПК 2.2	
ОК 02 ОК 09 Учебная практика раздела № 1 Виды работ 1. Подготовка к примерке плечевого изделия. — проведение примерки на фигуре. — определение баланса изделия. — уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. — выявление и устранение дефектов в изделии. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраивание мелких деталей после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.		Способы устранения технологических дефектов		ПК 2.3	
Учебная практика раздела № 1 Виды работ 1. Подготовка к примерке плечевого изделия. — проведение примерки на фигуре. — определение баланса изделия. — уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. — выявление и устранение дефектов в изделии. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраивание мелких деталей после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.				OK 01	
Учебная практика раздела № 1 Виды работ 1. Подготовка к примерке плечевого изделия. — проведение примерки на фигуре. — определение баланса изделия. — уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. — выявление и устранение дефектов в изделии. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраивание мелких деталей после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.				OK 02	
Виды работ 1. Подготовка к примерке плечевого изделия. — проведение примерки на фигуре. — определение баланса изделия. — уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. — выявление и устранение дефектов в изделии. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраивание мелких деталей после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.				ОК 09	
Виды работ 1. Подготовка к примерке плечевого изделия. — проведение примерки на фигуре. — определение баланса изделия. — уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. — выявление и устранение дефектов в изделии. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраивание мелких деталей после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.					
 П. Подготовка к примерке плечевого изделия. проведение примерки на фигуре. определение баланса изделия. уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. выявление и устранение дефектов в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Подготовка к примерке поясного изделия. 	Учебная практика ра	здела № 1			
 П. Подготовка к примерке плечевого изделия. проведение примерки на фигуре. определение баланса изделия. уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. выявление и устранение дефектов в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Подготовка к примерке поясного изделия. 	Виды работ				
 проведение примерки на фигуре. определение баланса изделия. уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. выявление и устранение дефектов в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия. 	-	оке плечевого изделия.			
 определение баланса изделия. уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. выявление и устранение дефектов в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия. 					
 уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры. выявление и устранение дефектов в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Подготовка к примерке поясного изделия. 		± • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
особенностей фигуры. — выявление и устранение дефектов в изделии. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраивание мелких деталей после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.					
 выявление и устранение дефектов в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Подготовка к примерке поясного изделия. 					
 уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Подготовка к примерке поясного изделия. 	1 71				
 обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Подготовка к примерке поясного изделия. 		•	36		
 подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Подготовка к примерке поясного изделия. 	-				
 использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Подготовка к примерке поясного изделия. 	-	· ·			
примерок. – рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.					
рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.	примерок.				
осуществление текущего ухода за рабочим местом. 2. Подготовка к примерке поясного изделия.					
2. Подготовка к примерке поясного изделия.					
	2. Подготовка к примерке поясного изделия.				

- определение баланса изделля уточнение формы и пропорщи изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры выявление и устранение дефектов в изделии обработка кроя после примерки и приспособлений для проведения примерок подкраивание мелких деталей после примерки использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Производственная практика Виды работ - подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп проведение баланса изделия уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика выявление и устранение дефектов в изделии уточнение положения отделочных деталей в изделии обработка кроя после примерки подкраивание мелких деталей после примерки использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.			T	
особенностей фигуры. — выявление и устранение дефектов в изделии. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраивание мелких деталей после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Производственняя практика Виды работ — подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп. — проведение примерки на фигуре заказчика. — определение баланса изделия. — уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика. — выявление и устранение дефектов в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраивание мелких деталей после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.				
 выявление и устранение дефектов в изделии. угочнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Производственная практика Вилы работ подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп. проведение примерки на фигуре заказчика. определение баланса изделия. уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика. выявление и устранение дефектов в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 				
 уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Производственная практика Виды работ подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп. проведение примерки на фигуре заказчика. определение баланса изделия. уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика. выявление и устранение дефектов в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 				
- обработка кроя после примерки подкраивание мелких деталей после примерки использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Производственная практика Виды работ - подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп проведение примерки на фигуре заказчика определение баланса изделия уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика выявление и устранение дефектов в изделии уточнение положения отделочных деталей в изделии обработка кроя после примерки подкраивание мелких деталей после примерки использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.				
- подкраивание мелких деталей после примерки использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Производственная практика Виды работ - подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп проведение примерки на фигуре заказчика определение баланса изделия уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика уточнение положения отделочных деталей в изделии обработка кроя после примерки подкраивание мелких деталей после примерки подкраивание мелких деталей после примерки рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.	- утс	очнение положения отделочных деталей в изделии.		
- использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Производственная практика Виды работ - подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп. - проведение примерки на фигуре заказчика. - определение баланса изделия уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика. - выявление и устранение дефектов в изделии. 36 - уточнение положения отделочных деталей в изделии. - обработка кроя после примерки подкраивание мелких деталей после примерки. - подкраивание мелких деталей после примерки приспособлений для проведения примерок рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.	- обр	работка кроя после примерки.		
примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Производственная практика Виды работ — подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп. — проведение примерки на фигуре заказчика. — определение баланса изделия. — уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика. — выявление и устранение дефектов в изделии. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраивание мелких деталей после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.				
- рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Производственная практика Виды работ - подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп проведение примерки на фигуре заказчика определение баланса изделия уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика выявление и устранение дефектов в изделии уточнение положения отделочных деталей в изделии обработка кроя после примерки использование мелких деталей после примерки использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.	- ист	пользование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения		
осуществление текущего ухода за рабочим местом. Производственная практика Виды работ — подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп. — проведение примерки на фигуре заказчика. — определение баланса изделия. — уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика. — выявление и устранение дефектов в изделии. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраивание мелких деталей после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.	примерок			
Производственная практика Виды работ — подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп. — проведение примерки на фигуре заказчика. — определение баланса изделия. — уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика. — выявление и устранение дефектов в изделии. — уточнение положения отделочных деталей в изделии. — обработка кроя после примерки. — подкраивание мелких деталей после примерки. — использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. — рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.	– par	циональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда,		
Виды работ подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп. проведение примерки на фигуре заказчика. проведение баланса изделия. уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика. выявление и устранение дефектов в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.	осуществл	ление текущего ухода за рабочим местом.		
Виды работ подготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп. проведение примерки на фигуре заказчика. проведение баланса изделия. уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика. выявление и устранение дефектов в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.	Производ	дственная практика		
 проведение примерки на фигуре заказчика. определение баланса изделия. уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика. выявление и устранение дефектов в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 	Виды раб	бот		
 определение баланса изделия. уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика. выявление и устранение дефектов в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 	- под	дготовка к примерке изделий различных ассортиментных групп.		
 уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика. выявление и устранение дефектов в изделии. уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 	- про	оведение примерки на фигуре заказчика.		
особенностей фигуры заказчика. - выявление и устранение дефектов в изделии. - уточнение положения отделочных деталей в изделии. - обработка кроя после примерки. - подкраивание мелких деталей после примерки. - использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. - рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.	- опр	ределение баланса изделия.		
особенностей фигуры заказчика. - выявление и устранение дефектов в изделии. - уточнение положения отделочных деталей в изделии. - обработка кроя после примерки. - подкраивание мелких деталей после примерки. - использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. - рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.	- утс	очнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных		
 уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 				
 уточнение положения отделочных деталей в изделии. обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 	- вы	явление и устранение дефектов в изделии.	36	
 обработка кроя после примерки. подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 				
 подкраивание мелких деталей после примерки. использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 				
 использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 	_			
примерок рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.				
- рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.				
осуществление текущего ухода за рабочим местом.				
DCT U	Всего	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	116	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Для реализации программы профессионального модуля предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет Технологии пошива швейных изделий

Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ)

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе.

Наличие электронной информационно-образовательной среды предоставляет право одновременного доступа не менее 25 процентов обучающихся к цифровой (электронной) библиотеке.

3.2.1. Основные печатные издания

- 1. Косинец И. Б. Проведение примерки на фигуре заказчика: учебник: М.: ОИЦ «Академия», 2017
- 2. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: М.: ОИЦ «Академия», 2016

3.2.2. Основные электронные издания

1. Терская, Л. А. Основы технологии производства изделий из меха: раскрой и пошив: учебное пособие для СПО / Л. А. Терская. — 2-е изд., испр. и доп. — М.: Издательство Юрайт, 2018. — 271 с. — (Серия: Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08789-5. — Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/7223828D-1914-4FEC-80D1-0FA6C1234D48.

3.2.3. Дополнительные источники

- 1. Высоцкая З. В. Портной: Изготовление женской легкой одежды: учеб. пособие: Допущено экспертным советом М.: ОИЦ «Академия», 2016
- 2. Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий: учебное пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО» 3-е изд., стер. М.: ОИЦ «Академия», 2016
- 3. Радкевич Я. М., Схиртладзе А. Г. Метрология, стандартизация и сертификация. В 3-х частях: учебник для СПО. М: ЮРАЙТ, 2018.
- 4. Радченко И. П. Справочник портного: учеб. пособие: Рекомендовано $\Phi\Gamma Y$ « $\Phi W P O$ » М.: ОИЦ «Академия», 2016
- 5. Справочник закройщика /И. А. Радченко, И. Б. Косинец: учеб. пособие. М.: ОИЦ «Академия», 2016
- 6. Терская Л. А. Основы технологии производства изделий из меха: раскрой и пошив: учебное пособие для СПО. 2-е изд., испр. и доп. М: ЮРАЙТ, 2018.

7. Удальцова Л. Л. Портной: Изготовление женской верхней одежды: учеб. пособие: Допущено экспертным советом - М.: ОИЦ «Академия», 2016

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 2.1. Выполнять поузловой	Осуществляет контроль	Экспертное наблюдение
контроль качества швейного	качества выполнения	выполнения
изделия	швейных операций	практических работ
ПК 2.2. Определять причины	Проводит примерку и	Экспертное наблюдение
возникновения дефектов при	определяет дефекты посадки	выполнения
изготовлении изделий	изделий	практических работ
ПК 2.3. Предупреждать и	Устраняет дефекты посадки и	Экспертное наблюдение
устранять дефекты швейной	изготовления швейных	выполнения
обработки	изделий	практических работ
ОК 01. Выбирать способы	- анализирует и обосновывает	Экспертное наблюдение
решения задач	причины возникновения	выполнения
профессиональной	дефектов посадки и пошива	практических работ
деятельности применительно к	швейных изделий,	
различным контекстам	- выбирает и использует	
ОК 02. Использовать	справочную и	
современные средства поиска,	дополнительную	
анализа и интерпретации	информацию для	
информации, и	рационального и	
информационные технологии	эффективного выполнения	
для выполнения задач	профессиональных задач,	
профессиональной	профессионального и	
деятельности	личностного развития;	
ОК 04. Эффективно	- добивается соответствия	
взаимодействовать и работать	изготовления деталей, узлов	
в коллективе и команде	и изделий эталонам;	
ОК 05. Осуществлять устную	- анализирует и корректирует	
и письменную коммуникацию	результат собственной	
на государственном языке	работы;	
Российской Федерации с	-выбирает способ разрешения	
учетом особенностей	проблемы в соответствии с	
социального и культурного	заданными критериями и	
контекста	определяет цель	
ОК 09. Пользоваться	деятельности;	
профессиональной	- демонстрирует навыки	
документацией на	самообразования	
государственном и		
иностранном языках		