

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.05 Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании

МДК.05.01 Обработка деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании

УП.05 Учебная практика Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании

ПП.05 Производственная практика Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании

для профессии среднего профессионального образования
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС)
29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, утвержденного Приказом Минпросвещения России от 26 сентября 2023 г. № 720.

Организация-разработчик: ОГБПОУ «РПК»

Разработчик: Исабаева Ю.С., мастер производственного обучения

г.Родники, 2024г.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля.....	3
1.1. <i>Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы.....</i>	<i>3</i>
1.2. <i>Планируемые результаты освоения профессионального модуля.....</i>	<i>3</i>
1.3. <i>Обоснование часов вариативной части ОПОП-П.....</i>	<i>4</i>
2. Структура и содержание профессионального модуля.....	5
2.1. <i>Трудоемкость освоения модуля.....</i>	<i>5</i>
2.2. <i>Структура профессионального модуля.....</i>	<i>6</i>
2.3. <i>Содержание профессионального модуля.....</i>	<i>7</i>
3. Условия реализации профессионального модуля.....	11
3.1. <i>Материально-техническое обеспечение.....</i>	<i>11</i>
3.2. <i>Учебно-методическое обеспечение.....</i>	<i>11</i>
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля.....	12

1. Общая характеристика цифрового модуля ПМ.05. Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании».

Профессиональный модуль включен в вариативную часть ОПОП-П.

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.02	определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации; выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска; применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	номенклатуру информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации; современные средства и устройства информатизации, порядок их применения; программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	-
ПК 5.1	рационально организовывать рабочее место оператора швейного оборудования на швейных предприятиях; соблюдать правила безопасности труда при выполнении технологических операций; вести процесс обработки	инструкции по охране труда: техники безопасности при работе на оборудовании в швейном производстве, пожарной безопасности; требования к организации рабочего места оператора швейного оборудования на швейных предприятиях;	владения методами и приемами выполнения операций по обработке деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву изделий из различных материалов;

	<p>деталей средней сложности и сложных на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании; обеспечивать бесперебойную работу обслуживаемого оборудования; обеспечивать бесперебойную работу обслуживаемого оборудования; контролировать качества кроя, соответствия цвета деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов</p>	<p>виды швов; технологические параметры обработки деталей для разного ассортимента швейных изделий; назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации; назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки в зависимости от видов и свойств применяемых материалов; требования, предъявляемые качеству кроя, соответствию деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов</p>	<p>обхода и визуального осмотра состояния оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды на предмет отсутствия механических повреждений; проверки на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды; проверки наличия и исправности заграждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды; устранения мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования; ведения процессов контроля качества изделия</p>
--	--	---	---

1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№№ п/п	Наименование раздела программы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
1	ПМ.05 Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании, в т.ч:	288	Учет отраслевых потребностей
2	МДК.05.01 Обработка деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	72	Учет отраслевых потребностей

3	УП.05 Учебная практика	144	Учет отраслевых потребностей
4	ПП.05 Производственная практика	72	Учет отраслевых потребностей

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия, в том числе	72	68
самостоятельная работа	4	-
Практика, в том числе.:	216	216
учебная	144	144
производственная	72	72
Промежуточная аттестация, в том числе: <i>МДК 05.01 в форме комплексного дифференцированного зачета УП 05 ПП 05 в форме комплексного дифференцированного зачета ПМ 05 в форме комплексного экзамена квалификационного</i>		
Всего	288	284

2.2. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час.							
				Всего	Обучение по МДК				Практики		
					В том числе				Учебная	Производственная	
					Лабораторных. и практических. занятий	Курсовых работ (проектов)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация			
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>	<i>11</i>	
ПК 5.1 ОК 02	Раздел 1. Обработка деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	72	68	72	26		4				
	Учебная практика	144							144		
	Производственная практика	72								72	
	Промежуточная аттестация										
	Всего:	288	284	72	26		4		144	72	

2.3. Тематический план и содержание цифрового модуля

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся	Объем, ак. ч / в том числе в форме практической подготовки, ак.ч	Код ПК, ОК
1	2	3	4
Раздел 1. Оборудование швейного цеха		52	ОК 02
Тема 1.1. Универсальные швейные машины с элементами автоматике	<p>Содержание</p> <p>Организация рабочего места. Правила техники безопасности при работе на швейных машинах с элементами автоматике.</p> <p>Виды автоматизированных функций. Типы автоматизированных приводов.</p> <p>Характеристика и устройство универсальных автоматизированных швейных машин производителей: Juki (Япония), Pfaff, Durkopp Adler, Brother (Германия)</p> <p>Практическое занятие. Сравнительная характеристика универсальных машин с элементами автоматике. Кинематические схемы основных механизмов.</p>	<p>13</p> <p>9</p> <p>4</p>	ПК 5.1
Тема 1.2. Машины –полуавтоматы для поузловой обработки	<p>Содержание</p> <p>Характеристика и устройство полуавтоматов для обтачивания клапанов, манжет, воротников, бортов.</p> <p>Принцип работы основных механизмов.</p> <p>Характеристика и устройство полуавтоматов для обработки прорезных карманов. Принцип работы основных механизмов.</p> <p>Правила техники безопасности при работе на машинах – полуавтоматах.</p> <p>Практическое занятие. Обслуживание и эксплуатация полуавтоматов для поузловой обработки швейных изделий</p>	<p>13</p> <p>9</p> <p>4</p>	ОК 02 ПК 5.1
Тема 1.3.	Содержание	14	

Машины –полуавтоматы для отделочных работ	Машины-полуавтоматы для выполнения закрепок, их устройство. Машины-полуавтоматы для пришивания пуговиц, их устройство. Вышивальные машины-полуавтоматы, их устройство. Виды петель. Машины-полуавтоматы для выполнения петель, их устройство. Автоматизированный пресс для установки фурнитуры. Устройство, принцип работы. Правила техники безопасности при работе на машинах – полуавтоматах.	10	
	Практическое занятие Обслуживание и эксплуатация машин-полуавтоматов для пришивания пуговиц. Схемы вариантов пришивания пуговиц.	2	
	Обслуживание и эксплуатация машин-полуавтоматов для изготовления петель. Схемы вариантов изготовления петель.	2	
Тема 1.4. Роботизированные швейные установки	Содержание	12	ОК 02 ПК 5.1
	Применение манипуляторов для загрузки и выгрузки детали при изготовлении швейных изделий. Швейные установки для обработки прорезных карманов. Швейные установки для автоматического настрачивания накладных карманов. Швейная установка для выполнения коротких швов. Швейная установка для автоматического обметывания передних и задних половинок брюк	7	
	Практическое занятие Выполнение работ на автоматизированных швейных установках	2	
	Сравнительный анализ роботизированных швейных установок	3	
Учебная практика Виды работ: Соблюдать правила безопасного труда при работе на швейном оборудовании. Осуществлять контроль и технический уход за швейными машинами. Освоить приемы и операции по обслуживанию и эксплуатации универсальных швейных машин с элементами автоматики.		72	ОК 02 ПК 5.1

<p>Выявлять причины и устранять дефекты строчек универсальных швейных машин с элементами автоматике.</p> <p>Освоить приемы работы на машинах -полуавтоматах для поузловой обработки швейных изделий.</p> <p>Освоить приемы работы на машинах-полуавтоматах для выполнения петель и пришивания пуговиц.</p> <p>Освоить приемы работы на плоскошовной распошивочной машине, уменьшая число ниток в машине в зависимости от назначения операции.</p>			
Раздел 2. Оборудование раскройного цеха		20	ОК 02
Тема 2.1.	Содержание	19	ПК 5.1
Оборудование для раскроя швейных изделий	Автоматизированная машина для декатирования ткани. Устройство, принцип работы.	12	
	Автоматизированный настилочный комплекс		
	Автоматизированный раскройный комплекс GERBER. Характеристика, преимущества, принцип работы.		
	Правила техники безопасности при работе на раскройном оборудовании.		
	Практическое занятие	3	
	Характеристика, устройство и работа основных механизмов настилочного комплекса		
	Характеристика, устройство и работа основных механизмов раскройного комплекса	4	
Тематика самостоятельной работы обучающихся		4	
<p>1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам, составленным преподавателем);</p> <p>2. Подготовка к лабораторным и практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление лабораторно-практических работ, отчетов, подготовка к защите.</p> <p>3. Самостоятельное выполнение расчета и построения чертежа базовой конструкции изделия;</p> <p>4. Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ, отчетов, подготовка к защите.</p>			
Учебная практика		72	ОК 02 ПК 5.1
<p>Виды работ:</p> <p>Соблюдать правила безопасного труда при работе на швейном оборудовании.</p> <p>Осуществлять контроль и технический уход за швейными машинами.</p> <p>Освоить назначение и приемы работы передвижных раскройных машин с дисковым и вертикальным ножом.</p> <p>Освоить выполнение операций на современном раскройно-настильном комплексе.</p> <p>Освоить самоконтроль и итоговый контроль качества.</p>			
Производственная практика		72	ОК 02

<p>Виды работ: Соблюдать правила безопасного труда при работе на швейном оборудовании. Выполнить технологические операции по изготовлению деталей и узлов на универсальных швейных машинах с элементами автоматики. Выполнить работы на машинах -полуавтоматах для поузловой обработки швейных изделий. Выполнить работы на машинах-полуавтоматах для изготовления петель и пришивания пуговиц. Выполнить работы на автоматизированном прессе для установки фурнитуры. Выполнить технологические операции на плоскошовной распошивочной машине, уменьшая число ниток в машине в зависимости от назначения операции. Выполнить раскройные работы применяя передвижные раскройные машины с дисковым и вертикальным ножом. Выполнить операции на современном раскройно-настилочном комплексе. Выполнить самоконтроль и итоговый контроль качества.</p>		ПК 5.1
ВСЕГО	288	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Для реализации программы профессионального модуля предусмотрены следующие специальные помещения:

- Лаборатория Конструирования швейных изделий
- Мастерская швейная
- Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ)

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе.

Наличие электронной информационно-образовательной среды предоставляет право одновременного доступа не менее 25 процентов обучающихся к цифровой (электронной) библиотеке.

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/490774>
2. Амирова Э.К. Технология швейных изделий. Учебник для СПО /Э.К.Амирова, А.Т.Труханова, О.В.Сакулина, Б.С.Сакулин. М. Изд. центр Академия 2018.- 340 с.

3.2.2. Дополнительные источники

1. Журнал «Текстильная и легкая промышленность (швейная промышленность)» [электронный ресурс] 2016-2022 <https://elibrary.ru/contents.asp?id=34327918>
2. Журнал «Легкая промышленность. Курьер» [электронный ресурс] 2018-2019. <http://www.lp-magazine.ru/lpmagazine/pdf/172>
3. Журнал «Стандарты и качество» [электронный ресурс] 2018-2022. <https://ria-stk.ru/>
4. Журнал «Дизайн и технологии» [электронный ресурс] 2018-2022. <https://elibrary.ru/contents.asp?titleid=26674>

4. Контроль и оценка результатов освоения цифрового модуля

Код ПК, ОК	Критерии оценки	Методы оценки
<p>ПК 5.1. Вести процесс обработки деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании</p>	<ul style="list-style-type: none"> – рационально организует рабочее место оператора швейного оборудования на швейных предприятиях; – соблюдает правила безопасности труда при выполнении технологических операций; – ведет процесс обработки деталей средней сложности и сложных на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании; 	<p>Экспертная оценка в ходе выполнения практических занятий, прохождения учебной и производственной практики. Аттестационный лист по учебной практике Аттестационный лист по производственной практике Характеристика (отзыв) прохождения учебной практики Характеристика по производственной практике Дневник производственной практики Отчет о прохождении производственной практики Дифференцированный зачет Экзамен по модулю</p>
<p>ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - эффективность ищет и отбирает информацию необходимого объема и качества; - использует в процессе поиска различные источники информации, включая электронные; - обоснованно выбирает методы поиска информации, включая правильность поискового образа запроса; - быстро находит информацию; - логично систематизирует найденную информацию. 	<p>Семинарские занятия, конференции, круглые столы. Представление презентаций. Дифференцированный зачет</p>