

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ИВАНОВСКОЙ ОБЛАСТИ

**ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«РОДНИКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПО ПРОФЕССИИ
19143 Ткач**

Квалификация: Ткач 4 разряда

Форма обучения: Очная

Нормативный срок освоения программы: 10 месяцев

Одобрено на заседании педагогического совета:

протокол №9 от 28.06.2024г.

Утверждено Приказом ОГБПОУ «РПК»

приказ № 110/1 от 28.06.2024г.

Директор ОГБПОУ «РПК»

_____/ Сумин В.В.

Согласовано с предприятием – работодателем
АО «РОДНИКИ -ТЕКСТИЛЬ»

_____/Частухина С.В.



г.Родники, 2024г.

Пояснительная записка

1. Общие положения

1.1. Настоящая программа профессионального обучения по профессии 19143 Ткач, реализуемая ОГБПОУ «РПК», разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии по профессии 29.01.35 Оператор оборудования производства текстильных изделий (по видам), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 28 сентября 2023 г. № 725.

Нормативные документы для разработки программы профессионального обучения по профессии 19143 Ткач

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 29.01.35 Оператор оборудования производства текстильных изделий (по видам) (Приказ Минпросвещения России от 28 сентября 2023 г. № 725);
- Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 г.);
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 г. № 534);
- Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 г. № 932);
- Постановление Правительства Российской Федерации от 13 октября 2020 г. № 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) [Выпуск №44](#) (Постановление Минтруда РФ от 14 июля 2003 г. N 51) § 238 Ткач 4-го разряда, § 189 Прядильщик 4-го разряда;
- Приказ Минпросвещения России от 17.05.2022 № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013

г. № 119 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

Со стороны образовательной организации:

- Положение о порядке зачёта результатов освоения обучающимися учебных предметов, дисциплин, (модулей), практик, дополнительных образовательных программ, утвержденное Приказом от 31.08.2023 № 132;
- Положение о формах, периодичности и порядке проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ОГБПОУ «РПК», утвержденное Приказом от 31.08.2023 № 132/3;
- Договор с АО «Родники-Текстиль» о целевом обучении;
- Положение о наставничестве в ОГБПОУ «РПК», утвержденное Приказом от 15.09.2020 57а.

Со стороны работодателя:

- Положение о наставничестве АО «Родники-Текстиль»;
- Кодекс корпоративной этики и должностного поведения сотрудников АО «Родники-Текстиль»;
- Должностные инструкции ткача 4 разряда, прядильщика 4 разряда.

1.2. Общая характеристика программы профессионального обучения по профессии 19143 Ткач

1.3.1. Цели и задачи программы профессионального обучения

Программа профессионального обучения по профессии 19143 Ткач направлена на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции для работы с ткацким оборудованием, получение указанными лицами квалификационных разрядов по Ткач.

Достижению этой цели способствует решение следующих задач:

- ознакомление с устройством, назначением, принципом работы, правилами обслуживания и ремонта ткацкого оборудования ;
- приобретение теоретических знаний о технологии выработки тканного полотна на ткацких станках;
- определение факторов, воздействующих на ход технологического процесса и качества выпускаемого ассортимента изделий;
- изучение правил охраны труда и техники безопасности на производстве;
- воспитание интереса к будущей профессиональной деятельности, определение назначения профессии ткача, ее роли в современном обществе;

1.3.2. Срок освоения и трудоемкость программы профессионального обучения по профессии 19143 Ткач

Нормативный срок освоения программы профессиональной подготовки при очной форме получения образования - 10 месяцев, что составляет 42 недели, в том числе:

Обучение по учебным циклам	13 недель
Учебная практика	15 недель
Производственная практика	11 недель
Итоговая аттестация	1 неделя

Каникулы	2 недели
Итого	42 недели

Нормативный срок программы профессиональной подготовки по профессии 19143 Ткач может реализовываться в форме индивидуального учебного плана, обеспечивающего освоение программы профессиональной подготовки на основе индивидуализации ее содержания с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Образование обучающихся с ограниченными возможностями здоровья может быть организовано совместно с другими обучающимися.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников, освоивших программу профессионального обучения по профессии 19143 Ткач

2.1. Область профессиональной деятельности выпускников: обслуживание ткацкого оборудования, эксплуатация и мелкий ремонт оборудования ткацкого отдела.

2.2. Основными видами профессиональной деятельности являются:

ВПД.1. Обслуживание и обеспечение бесперебойной работы ткацкого оборудования

ВПД.2. Ведение технологического процесса ткачества

2.3. Требования к результатам освоения программы профессионального обучения по профессии 19143 Ткач

В результате освоения программы профессионального обучения обучающийся должен овладеть следующими общими компетенциями (ОК) и профессиональными компетенциями (ПК).

2.3.1. Профессиональные компетенции, соответствующие основным видам профессиональной деятельности

ВПД.1. Обслуживание и обеспечение бесперебойной работы ткацкого оборудования

ПК 1.1. Выполнять основные рабочие приемы, применяя рациональные методы обслуживания оборудования ткацкого производства, в соответствии с требованиями охраны труда.

ПК 1.2. Осуществлять уход за оборудованием и рабочим местом.

ПК 1.3. Контролировать протекание процесса на оборудовании ткацкого производства, предотвращая повторяющиеся неполадки в его работе.

ПК 1.4. Выявлять причины возникновения пороков полуфабрикатов и готовой продукции ткацкого производства.

ПК 1.5. Устранять мелкие неполадки технологической оснастки оборудования ткацкого производства.

ВПД.2. Ведение технологического процесса ткачества.

ПК 2.1. Контролировать качество сырья на оборудовании ткацкого производства.

ПК 2.2. Контролировать качество готовой продукции на оборудовании ткацкого производства.

ПК 2.3. Контролировать выход отходов на оборудовании ткацкого производства.

2.3.2. Общие компетенции

Выпускник, освоивший программу профессионального обучения по профессии 19143 Ткач, должен обладать общими компетенциями:

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3. Организация учебного процесса

3.1. Режим занятий

Учебный год начинается 01 сентября и заканчивается 30 июня, продолжительность учебного года составляет 42 недели. В течение учебного года обучающимся предоставляются каникулы продолжительностью 2 недели.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося в соответствии с ФГОС при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Учебный процесс организован в режиме шестидневной учебной недели.

Учебная нагрузка предполагает теоретические, практические занятия, семинары, вебинары, самостоятельные работы, контрольные работы, консультации (индивидуальные, групповые, письменные, устные), самостоятельную работу, а также учебную и производственную практику.

Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на учебный год.

Учебным планом предусмотрено обязательное изучение дисциплины Безопасность жизнедеятельности в объеме 38 часов.

Дисциплина Физическая культура предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий.

Численность обучающихся в учебной группе составляет не более 25 человек.

3.2. Распределение учебной нагрузки

В учебном плане программы профессионального обучения по профессии 19143 Ткач установлен следующий объём времени (в часах и неделях):

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	13 недель	468 часа
Учебная практика	15 недель	540 часов
Производственная практика	11 недель	396 часов
Консультации		100 часов
Итоговая аттестация	1 неделя	36 часов
Итого обязательной нагрузки	40 недель	1540 часов

3.3. Практика студентов

Видами практики обучающихся, осваивающих программу профессионального обучения по профессии 19143 Ткач, являются учебная практика и производственная практика.

Программы практики разрабатываются и утверждаются самостоятельно ОГБПОУ «РПК» и являются составной частью программы профессионального обучения.

Планирование и организация практики на всех ее этапах обеспечивает:

- последовательное расширение круга формируемых у обучающихся умений, навыков, практического опыта и их усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому;
- целостность подготовки квалифицированных кадров к выполнению основных трудовых функций;
- связь практики с теоретическим обучением.

Содержание программ практики разработано на основе отраслевых ЕКТС, стандартов организаций - баз практики.

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профессии 19143 Ткач, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы.

При реализации программы профессионального обучения по профессии 19143 Ткач практика проводится ОГБПОУ «РПК» при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализуется как концентрированно, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамке профессионального модуля. При производственной необходимости в график учебного процесса могут вноситься изменения, которые утверждаются приказом директора ОГБПОУ «РПК».

Учебная практика проводится в специализированных учебных кабинетах, а также на базе организаций и предприятий социальных партнеров на основе заключенных договоров о совместной подготовке кадров .

Учебная практика проводится мастером производственного обучения в

подгруппах численностью не менее 8 человек, максимальная численность подгруппы не должна превышать 15 человек,.

Производственная практика проводится в организациях и предприятиях социальных партнеров на основе заключенных договоров о совместной подготовке кадров, направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля по каждому из видов профессиональной деятельности.

Производственная практика проводится непрерывно после освоения учебной практики и направлена на углубление первоначального практического опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к итоговой аттестации.

Организацию и руководство практикой по профилю профессии осуществляют руководители практики от колледжа и от организации или предприятия в соответствии с заключенным договором. Результаты практики определяются программами практики.

3.4. Сводные данные по бюджету времени программы профессионального обучения

При реализации программы профессионального обучения по профессии 19143 Ткач объем времени (в часах) на лабораторные и практические занятия определяются сводным бюджетом времени и обязательной части общепрофессионального и профессионального циклов. При выделении времени на лабораторные и практические занятия соблюдены параметры практикоориентированности (в %), вычисляемых по формуле:

$$\text{ЛПЗ} + (\text{УП} + \text{ПП}) \cdot \text{ппп} / \text{пДв}^{\wedge} =$$

$$\text{-----} ; \text{-----} \text{ I UUvD , где}$$

$$\text{УНобяз} + (\text{УП} + 11\text{П})$$

ПрО - практикоориентированность;

ЛПЗ - суммарный объем лабораторных и практических занятий (в часах):

УП - объем учебной практики (в часах)

ПП - объем производственной практики (в часах)

УН обяз - суммарный объем обязательной учебной нагрузки

$$\text{ПрО} = \frac{\text{пДв}}{\text{УНобяз} + (\text{УП} + 11\text{П})} \cdot 100\% = 70\%$$

$$= \frac{576}{576 + (540 + 288)}$$

Диапазон значений практикоориентированности по профессии 19143 Ткач 70%, при допустимом значении практикоориентированности 70-85%.

4. Оценка качества освоения программы профессионального обучения

Оценка качества освоения программы профессионального обучения включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую аттестацию обучающихся.

Для текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации в ОГБПОУ «РПК» разрабатываются и утверждаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для итоговой аттестации по профессиональному модулю утверждаются после предварительного

положительного заключения работодателя.

Количество зачетов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 10.

Оценка индивидуальных образовательных достижений по результатам текущего и промежуточного контроля производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица 1).

Таблица 1

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
70-89	4	хорошо
40-69	3	удовлетворительно
менее 40	2	неудовлетворительно

Промежуточная аттестация проводится в соответствии с учебным планом в форме зачетов, дифференцированных зачетов. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет учебного времени, выделяемого на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики, на завершающем этапе их освоения. Дифференцированный зачет по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, с учетом их специфики, может проводиться в форме письменной контрольной работы, тестирования, опроса обучающихся в устной форме, а также с привлечением компьютерных технологий как подведение итогов рейтинговой формы контроля и в других формах.

Промежуточная аттестация спланирована по следующим учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам:

ОП.01 Общая технология производства – по итогам 2 семестра

ОП.02 Экономика организации – по итогам 2 семестра

ОП.03 Охрана труда – по итогам 1 семестра

ОП.04 Безопасность жизнедеятельности - по итогам 1 семестра

ОП.05 Информационные технологии в профессиональной деятельности – по итогам 2 семестра

ФК.00 Физическая культура – по итогам 2 семестра

МДК.01.01 Основы обслуживания и обеспечения бесперебойной работы ткацкого оборудования – по итогам 1 семестра

МДК.02.01 Основы ведения технологического процесса ткачества – по итогам 2 семестра

Промежуточная аттестация по учебной и производственной практике проводится по итогам 2 семестра.

Итоговая аттестация по профессиональным модулям ПМ.01 Обслуживание и обеспечение бесперебойной работы ткацкого оборудования и ПМ.02 Ведение технологического процесса ткачества проводится как процедура внешнего оценивания с участием представителя работодателя (квалификационный экзамен).

Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен /не освоен».

Квалификационный экзамен состоит из нескольких квалификационных испытаний следующих видов:

- практической квалификационной работы;
- проверки теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и профессиональных стандартах по соответствующим профессиям рабочих.

Квалификационный экзамен проводится за счет времени, выделяемого на итоговую аттестацию.

Программа итоговой аттестации, требования к практической квалификационной работе, а также критерии оценки знаний доводятся до обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала итоговой аттестации.

Формы и методы текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по каждой дисциплине доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев с начала обучения.

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1 курс	13	15	11		1	2	42

Календарный учебный график программы профессионального обучения по профессии 19143 Ткач

Сентябрь				Октябрь				29 3	Ноябрь			26 1	Декабрь				31 4	Январь			28 2	Февраль			25 2	Март				Апрель				29 11	Май			Июнь			
1 8	10 15	17 22	24 29	1 6	8 13	15 20	22 27		5 10	12 17	19 24		3 8	10 15	17 22	24 29		7 12	14 19	21 26		4 9	11 16	18 23		4 9	11 16	18 23	25 30	1 6	8 13	15 20	22 27		13 18	20 25	27 1	3 8	10 15	17 22	24 29
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
																	К	К												П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	И
Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ		Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ	Λ												

Обозначения :		Теоретическое обучение	Λ	Учебная практика рассредоточенная	П	Производственная практика	И	Итоговая аттестация	К	Каникулы
-------------------------	--	------------------------	---	--------------------------------------	---	---------------------------	---	---------------------	---	----------

Учебный план
профессионального обучения по профессии
19143 Ткач

№ п/п	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся					Распределение учебной нагрузки по семестрам	
			Занятия по дисциплинам и МДК				Практики		
			Всего занятий	Лекций, уроков	Лабораторных, практических работ	Промежуточной аттестации		1 семестр	2 семестр
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		196	124	62	10	0	144	52
ОП.01	Общая технология производства	ДЗ	38	24	12	2		20	18
ОП.02	Экономика организации	ДЗ	36	24	10	2		20	16
ОП.03	Охрана труда	ДЗ	48	30	16	2		48	0
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	38	28	8	2		38	0
ОП.05	Информационные технологии в профессиональной деятельности	З	36	18	16	2		18	18
ПМ. 00	Профессиональные модули		1166	228	106	4	828	448	718
ПМ.01	Обслуживание и обеспечение бесперебойной работы ткацкого оборудования	КЭ (ИА)	604	62	36	2	504	208	396
МДК.01.01	Основы обслуживания и обеспечения бесперебойной работы ткацкого оборудования	ДЗ	100	62	36	2		100	0
УП.01	Учебная практика Обслуживание и обеспечение бесперебойной работы ткацкого оборудования	кДЗ	252				252	108	144
ПП.01	Производственная практика Обслуживание и обеспечение бесперебойной работы ткацкого оборудования		252				252	0	252

ПМ.02	Ведение технологического процесса ткачества	КЭ (ИА)	562	166	70	2	324	240	322
МДК.02.01.	Основы ведения технологического процесса ткачества	ДЗ	238	166	70	2		168	70
УП.02	Учебная практика Ведение технологического процесса ткачества	кДЗ	144				144	72	72
ПП.02	Производственная практика Ведение технологического процесса ткачества		180				180	0	180
ФК.00	Физическая культура	З	42	4	36	2		20	22
	Консультации		100						100
ИА.00	Итоговая аттестация	КЭ	36						36
	Всего часов:		1540					612	928

АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН

ОП.01 Общая технология производства

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

распознавать и классифицировать хлопчатобумажные и химические волокна по внешнему виду, происхождению, свойствам;
классифицировать технологическую последовательность процессов ткацкого производства;
производить технологический расчет сырья, производственного оборудования, параметров технологических процессов ткацкого производства;

знать:

классификацию и получение текстильных волокон и сырья;
свойства пряжи;
прядение хлопка;
технологический процесс ткацкого производства;
новейшие достижения в ткацком производстве;
строение ткани;
классификацию тканей;
процесс крашения и отделку.

Общая трудоемкость дисциплины: 38 часов

Форма промежуточной аттестации: дифференцированный зачет

ОП.02 Экономика организации

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

ориентироваться в общих вопросах экономики производства продукции (по видам);
применять экономические знания в конкретных производственных ситуациях;
рассчитывать основные технико-экономические показатели в пределах выполняемой профессиональной деятельности;
производить расчеты заработной платы;

знать:

основные принципы рыночной экономики;
понятия спроса и предложения на рынке товаров и услуг;
особенности формирования, характеристику современного состояния и перспективы развития отрасли;
принцип деятельности, виды, характеристику и основные показатели производственно-хозяйственной деятельности организации;
основные технико-экономические показатели ткацкого производства;
механизмы ценообразования;
формы оплаты труда

Общая трудоемкость дисциплины: 36 часов

Форма промежуточной аттестации: дифференцированный зачет

ОП.03 Охрана труда

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

уметь:

выполнять правила техники безопасности, профессиональной гигиены, внутреннего трудового распорядка;
применять правильные приемы выполнения безопасного обслуживания оборудования;
определять опасные места ткацкого оборудования;
требовать быстрого устранения недостатков, которые могут вызвать несчастные случаи;
проводить анализ опасных и вредных факторов производственной среды и трудового процесса;
классифицировать рабочие места;
классифицировать условия труда по степени вредности и опасности;
определять параметры микроклимата в производственных условиях инструментальными средствами;
определять содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны;
определять запыленность воздуха производственных помещений, освещенность, шум, вибрацию;

знать:

виды инструктажей;
инструкции по безопасной работе на ткацком оборудовании;
способы расследования несчастных случаев на производстве;
правила производственной санитарии и гигиены труда, внутреннего распорядка;
индивидуальные средства защиты;
опасные места ткацкого оборудования и их ограждения;
безопасные методы труда; требования, предъявляемые к инструменту и приспособлениям;
особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности;
правовые, нормативные и организационные основы охраны труда на производстве;
устройство средств индивидуальной защиты;
предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе;
права и обязанности работников в области охраны труда;
категории тяжести труда;
причины возникновения несчастных случаев и профессиональных заболеваний на производстве; психофизиологические эргономические основы безопасности труда

Общая трудоемкость дисциплины: 48 часов

Форма промежуточной аттестации: дифференцированный зачет

ОП.04 Безопасность жизнедеятельности

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

уметь:

предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и в быту;

применять первичные средства пожаротушения;
оказывать первую помощь пострадавшим
описывать значимость своей профессии;
применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;
владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;
соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии;
организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;
предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и в быту;
использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;
применять первичные средства пожаротушения;

знать:

основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и в быту, принципы снижения вероятности их реализации;
меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;
сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей;
значимость профессиональной деятельности по профессии;
основы военной службы и обороны государства;
область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;
организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на неё в добровольном порядке;
основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учётные специальности, родственные профессиям СПО;
правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности;
основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения;
принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьёзной угрозе национальной безопасности России;
задачи и основные мероприятия гражданской обороны;
способы защиты населения от оружия массового поражения.

Общая трудоемкость учебной дисциплины: 38 часов

Форма промежуточной аттестации: дифференцированный зачет

ОП.05 Информационные технологии в профессиональной деятельности

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

уметь:

применять программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства в профессиональной деятельности;
отображать информацию с помощью принтеров плоттеров и средств мультимедиа;

устанавливать пакеты прикладных программ;

знать:

назначение и виды информационных технологий, технологии сбора, накопления, обработки, передачи и распространения информации;
состав, структуру, функции и возможности использования информационных и телекоммуникационных технологий в профессиональной деятельности;
базовые и прикладные информационные технологии;
инструментальные средства информационных технологий.

Общая трудоемкость учебной дисциплины: 36 часов.

Форма промежуточной аттестации: зачет

ФК.00 Физическая культура

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

уметь:

использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;
применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности;
пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной профессии

знать:

роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека;
основы здорового образа жизни;
условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии;
средства профилактики перенапряжения

Общая трудоемкость учебной дисциплины: 42 часа

Форма промежуточной аттестации: зачет

ПМ.00 АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

ПМ.01 Обслуживание и обеспечение бесперебойной работы ткацкого оборудования

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

обслуживания и обеспечения бесперебойной работы ткацкого оборудования;
ухода за оборудованием и рабочим местом;
распознавания пороков суровой ткани и устранения их;
устранения мелких неполадок ткацкого оборудования;

уметь:

правильно и быстро выполнять рабочие приемы;
пускать и останавливать оборудование;
ликвидировать закрещенность основных нитей;
правильно организовывать рабочее место;
рационально планировать работу в течение смены;
принимать и сдавать рабочее место;
находить ламель с оборвавшейся нитью;
применять передовые методы и приемы труда;
производить чистку и обмахивание оборудования согласно графика;
наблюдать за техническим состоянием механизмов ткацкого оборудования и его работой; поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте;
регулировать натяжение основы;
выполнять профилактические работы по предупреждению обрывов нитей основы;
распознавать пороки тканей;
срезать длинные концы узлов;
удалять шишки, шлихту, сукруты;
ликвидировать отрыв галев на ремизках;
устранять недолеты утка;
участвовать в приеме ткацкого оборудования из ремонта;

знать:

устройство, работу и взаимодействие механизмов ткацкого оборудования;
порядок планирования работы;
рабочие приемы, последовательность их выполнения;
правила многостаночного обслуживания и применяемые маршруты;
организацию труда ткача;
правила ухода за оборудованием;
правила ухода за рабочим местом;
причины обрывности основной и уточной нитей, меры по ее снижению;
виды пороков ткани, причины их возникновения, способы предупреждения и устранения;
виды пороков пряжи;
требования к качеству ткани;
основные виды разладок, причины их возникновения и меры предупреждения;
правила технической эксплуатации и ремонта оборудования

Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего **604 часа**, из них на освоение:

- МДК.01.01 Основы обслуживания и обеспечения бесперебойной работы ткацкого оборудования - 100 часов;
- УП.01 Учебная практика Обслуживание и обеспечение бесперебойной работы ткацкого оборудования – 252 часа;
- ПП.01 Производственная практика Обслуживание и обеспечение бесперебойной работы ткацкого оборудования – 252 часа.

По окончании изучения профессионального модуля проводится квалификационный экзамен.

ПМ.02 Ведение технологического процесса ткачества

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт в:

образования ткани на ткацком оборудовании;

выработки суровой ткани с учетом различного вида переплетения;

уметь:

снимать наработанную ткань и заправлять новый кусок;

ликвидировать обрыв основной и уточной нитей;

создавать запас уточной пряжи;

выявлять пороки утка;

выявлять пороки ткани и предупреждать их наработывание;

различать пороки ткани;

заправлять в нитепроводящую систему уточную нить;

обрабатывать заправленную на станок основу;

обеспечивать выработку определенных видов ассортимента тканей;

вырабатывать ткани различных видов переплетений (от простых до сложных);

выполнять нормы выработки;

вырабатывать ткань высокого качества;

правильно заправлять кромочные нити;

знать:

виды проборок в ремиз и бердо;

порядок чередования карт и правильность их сшивания;

правила устройства картона для смены челноков по цвету и раппорту после разгона;

основные свойства пряжи, ее нумерацию и требования к качеству основной и уточной пряжи;

схему образования ткани на ткацком оборудовании;

ассортимент и заправочный расчет ткани;

виды переплетений фона и кроки;

строение ткани;

виды проборок в ремизы и бердо;

нормы выработки ткачей: факторы влияющие на повышение производительности ткацкого оборудования и труд

Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего **562 часа**, из них:

- на освоение МДК.02.01 Основы ведения технологического процесса ткачества – 238 часов;

- УП.02 Учебная практика Ведение технологического процесса ткачества – 144 часа;

- ПП.02 Производственная практика Ведение технологического процесса ткачества – 180 часов.

По окончании изучения профессионального модуля проводится квалификационный экзамен.